CLIPPEDIMAGE= JP410136611A

PAT-NO: JP410136611A

DOCUMENT-IDENTIFIER: JP 10136611 A

TITLE: POWER TOOL

PUBN-DATE: May 22, 1998

INVENTOR - INFORMATION:

NAME

NIWA, KENJI NONAKA, TAKUMA ETO, NAOYA MAEDA, HAJIME

ASSIGNEE-INFORMATION:

NAME

HITACHI KOKI CO LTD

COUNTRY N/A

APPL-NO: JP08291567

APPL-DATE: November 1, 1996

INT-CL (IPC): H02K009/06

ABSTRACT:

PROBLEM TO BE SOLVED: To attain cost reduction and higher ease of assembly and longer service life by forming a wall for blocking the clearance between a housing and a wiring block at the housing or the wiring block.

SOLUTION: Both ends of a rotor 1 are supported by bearings 2 formed in a

housing 3, and a cooling fan 7 is fitted on the opposite side of a commutator

- 6. A stator 4 is disposed at the outer periphery of the rotor 1. The stator
- 4, wound on stator winding 11 and is press-fixed at a rotor pressing surface

formed in the housing 3, and involves a wiring block 5 connected to the stator

4. The winding block 5 is formed with a conical wall 5a, which has such a shape as to block the clearance between the wiring block 5 and the housing 3, when the wiring block 5 is assembled. It is thus possible for cooling air sucked from the suction opening 9 of a tail cover 8 by the cooling fan 7 to cool the commutator 6 with high efficiency.

COPYRIGHT: (C) 1998, JPO

最終頁に続く

(19) 日本国特許庁 (JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号

特開平10-136611

(43)公開日 平成10年(1998)5月22日

(51)Int.CL*
H 0 2 K 9/06

袋別記号

FΙ

H02K 9/06

C

審査請求 未請求 請求項の数1 OL (全 3 頁)

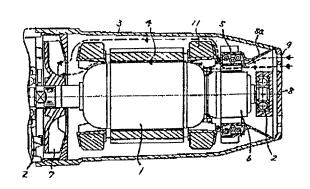
(71)出職人 000005094 (21)出旗番号 特顯平8-291567 日立工機株式会社 東京都千代田区大手町二丁目6番2号 平成8年(1996)11月1日 (22)出願日 (72) 発明者 丹羽 顧司 茨城県ひたちなか市武田1060番地 日立工 機株式会社内 (72) 発明者 野中 琢磨 茨城県ひたちなか市武田1060番地 日立工 機株式会社内 (72)発明者 術釀 直哉 茨城県ひたちなか市武田1060番地 日立工 模株式会社内

(54) 【発明の名称】 電助工具

(57)【要約】

【課題】 本発明の課題は、整流子モータ、冷却ファンを有する電動工具において、部品点数を増やさないと共に組立性を損なわずに整流子を効率的に冷却できるようにすることである。

【解決手段】 配線プロック5あるいはハウジング3に、配線プロック5とハウジング3との隙間を遮断する壁5a、3aを設けた。



10-136611-4.d.d.

【特許請求の範囲】

【請求項1】 ハウジング内に回転子及び固定子を有す る整流子モータと、回転子に取付けられた冷却ファン と、固定子に接続される配線プロックとを収納した電動 工具において、

前記ハウジングあるいは配線プロックに、ハウジングと 配線プロックとの隙間を遮断する壁を設けたことを特徴 とする電動工具。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】本発明は整流子モータを内蔵 した電助工具に関するものである。

[0002]

【従来の技術】図4に従来の電動工具の一例を示す。 重 負荷がかかる電動工具においては回転子1と固定子4の 温度が上がり焼損する恐れがあるため、図に示すように チールカバー8に吸込み口9を設けると共にの回転子1 に冷却ファン7取付け、矢印で示した冷却風が流れるよ うにし、回転子1と固定子4とを冷却していた。

[0003]

【発明が解決しようとする課題】上記したような従来の 意動工具では、図から分かるようにチールカバー8の吸 込み口9から吸い込まれた冷却風は配線プロック5に突 き当たり、配線プロック5と整流子6の間だけでなく配 線ブロック5とハウジング3との間にも流れる。整流子 25 【0009】 6は温度が上がり焼損してしまうと、整流子モータを動 作させなくしてしまうものであり、上記した構成の電動 工具では冷却風が効率良く流れないので、旁命が短いと いった欠点があった。

【0004】上記欠点を解消するために図5に示すよう に、テールカバー8とハウジング3の間に円錐状のフロ ーガイド13を挿入し、冷却風が効率良く整流子6に流 れるようにした電動工具があるが、部品点数が多くな り、コストがかかると共に組立性が悪くなるといった欠 点があった。本発明の目的は、上記欠点を解消し、低コ ストでかつ租立性が良く、寿命の向上を図ることができ る電動工具を提供することである。

[0005]

【課題を解決するための手段】上記目的は、ハウジング あるいは配線プロックに、ハウジングと配線プロックと の隙間を遮断する壁を設けることにより達成される。

[0006]

【発明の実施の形態】本発明電動工具を図1、図2を用 いて以下説明する。図1は本発明電動工具の一実施例を

示す要部拡大断面図であり、図2は図1に示す配線プロ ックの拡大斜視図である。図1に示すように、回転子1 は両端をハウジング3に設けられた軸受2により支持さ れており、整流子6の反対側に冷却ファン7が取付けら 05 れている。回転子1の外周には固定子4が配置され、固 定子4は固定子巻線11を巻回し、ハウジング3に設け られた図示しない固定子突き当て面に突き当たり固定さ れており、固定子4には配線プロック5が接続されてい る。配線ブロック5は図2に示すように円錐状の壁5a 10 が設けられた構成をしており、この壁5aは配線プロッ ク5の組立時に配線プロック5とハウジング3との間の 隙間を遮断する形状をしている。

【0007】配線プロック5を上記した構成とすること によって、冷却ファン7によりテールカバー8の吸込み 15 口9から吸い込まれた冷却風は、その殆どが配線プロッ ク5に設けられた円錐状の壁5aにより、配線プロック 5と整流子6との間に案内される。従って、整流子6は 効率良く冷却されるようになる。

【0008】なお、上記した実施例では配線プロック5 20 に円錐状の壁5gを設けることによって、配線プロック 5とハウジング3との隙間を遮断するようにしたが、図 3に示すようにハウジング3に配線プロック5とハウジ ング3との隙間を遮断するような壁3 aを設けた構成と した場合においても同様の効果を得ることができる。

【発明の効果】上記したように本発明によれば、ハウジ ングあるいは配線ブロックに、ハウジングと配線ブロッ クとの隙間を遮断する壁を設けることにより、低コスト で組立性が良く、寿命の向上を図ることができる電動工 30 具を提供することができるようになる。

【図面の簡単な説明】

[図1] 本発明電動工具の一実施例を示す要部拡大断 面図。

図1の配線プロックを示す拡大斜視図。 [図2]

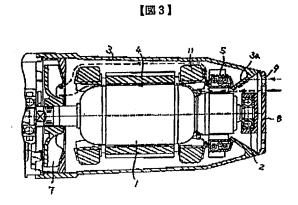
【図3】 本発明電動工具の他の実施例を示す要部拡大 断面図。

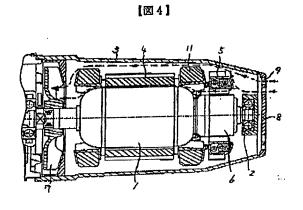
図4 従来の電動工具の一例を示す要部拡大断面 図。

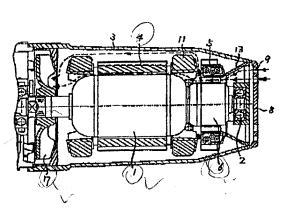
【図5】 従来の電助工具の一例を示す要部拡大断面 40 図。

【符号の説明】

1は回転子、3はハウジング、3aは壁、4は固定子、 5は配線プロック、5 aは壁、6は整流子である。







[図5]

フロントページの統き

(72)発明者 前田 一 茨城県ひたちなか市武田1060番地 日立工 機株式会社内